

Ładowarki kołowe z napędem na 4 koła łączą dużą siłę skrawania z uniwersalnością operacyjną. Grupa 18-tu maszyn obejmuje zarówno modele kompaktowe jak i większe, niezwykle solidne i mocne o maksymalnej masie do 20 ton

- Wszystkie są trwałe i wydajne zapewniając dzięki temu niezawodność i wysokie osiągi w pracy.
- Model 417HT występuje w wersji z ramieniem standardowym, HL i SHL. Model WLS417HT spełnia normę emisji spalin Stage IV.
- Maszynę napędza 4 cylindrowa jednostka napędowa JCB EcoMAX o pojemności 4,4 litra.
- Skrzynia PowerShift daje możliwość zmiany biegów pod pełnym obciążeniem oraz wybór zmiany przełożeń MANUAL/AUTOMATIC. Osie JCB dają możliwość eksploatacji maszyny w każdych warunkach terenowych. Kinematyka ramion HT charakteryzuje się ogromną siłą podnoszenia w całym zakresie wysokości dlatego maszyna może być wykorzystywana praktycznie w każdej aplikacji. Przestronna kabina CommandPlus daje doskonałą widoczność oraz mnóstwo schowków. Model 417 został zaprojektowany do ciężkiej pracy oraz w celu zwiększenia wydajności i oszczędności każdego Przedsiębiorstwa.



SILNIK

- Silnik wysokoprężny JCB EcoMAX o emisji spalin Tier 4 Final czterocylindrowy z turbodoładowaniem o mocy 93kW (125 HP), momencie obrotowym 550Nm i pojemności 4,4l, chłodzony cieczą. Technologia zastosowana w silniku nie wymaga stosowania filtra cząstek stałych DPF. Posiada system AdBlue.



DEF

AdBlue®



SILNIK		
Producent		JCB
Model		JCB EcoMAX
Pojemność [litry]	Litry	4,4
Ilość cylindrów		4
Max. moc brutto SAEJ1995/ISO 14396	kW (hp) @ 2200 obr/min	93 (125)
Max.moment obrotowy	Nm @1450 obr/min	550
Norma emisji spalin		T4F

UKŁAD NAPĘDOWY

UKŁAD NAPĘDOWY

Przednie i tylne osie JCB PD70

Tylna oś wahliwa w zakresie ± 11 stopnia

Skrzynia PowerShift ZF hydrokientyczna



UKŁAD HAMULCOWY

- Hamulce robocze: hydrauliczne wielotarczowe, zanurzone w oleju, działające na wszystkie koła
- Hamulec postojowy: elektryczny działający na wyjściowy wał napędowy

UKŁAD HYDRAULICZNY

- Pompa wielotłoczkowa o wydajności 156 l/min i maksymalnym ciśnieniu roboczym 240bar
- Awaryjne podtrzymanie pracy układu kierowania

UKŁAD HYDRAULICZNY

Typ pompy: wielotłoczkowa o zmiennej wydajności		
Maksymalny przepływ na 1 pompie	l/min	156
Maksymalne ciśnienie na 1 pompie	bar	240

STEROWANIE

- Sterowanie przegubowe zapewniające maszynie doskonałą zwrotność i manewrowość
- Układ odłączania sterowania ładowarką zwiększający bezpieczeństwo podczas przejazdów maszyną

PARAMETRY ROBOCZE UKŁADU JEZDNEGO

Czas cykli pracy przy pełnych obrotach silnika		
Podnoszenie ramion (pełna łyżka)	s	4,9
Wyładunek łyżki (pełna łyżka)	s	2,1
Opuszczanie ramion (pusta łyżka)	s	3,3
Cały cykl pracy	s	10,3

UKŁAD ELEKTRYCZNY

- Napięcie układu 24V
- Alternator: 100 amp
- Akumulator o pojemności: 2 x 110 Ah



OBJĘTOŚCI PŁYNÓW

- Układ hydrauliczny: 155 l
- Zbiornik paliwa: 116 l
- Zbiornik DEF 20 l

**WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

- Kabina ROPS/FOPS wyposażona w ogrzewanie, trzystopniowy wentylator, podgrzewany w pełni regulowany fotel operatora, regulowana kolumna kierownicy, podgrzewana tylna szyba, światła robocze z przodu i z tyłu, światła drogowe, wycieraczki przedniej i tylnej szyby, osłony przeciwsłoneczne, oświetlenie wewnętrzne, elektroniczny panel kontrolny z wyświetlaczem tekstowym LCD
- Automatyczne zejście z obrotów w czasie bezczynności operatora
- Inteligentne sprzęgło- funkcja rozłączająca napęd w zależności od stopnia wciśnięcia pedału hamulca
- Kamera cofania
- Instrukcja Obsługi
- Trójkąt ostrzegawczy



KABINA

- Obniżony poziom hałasu w kabinie – 68dB(a)
- Maksymalna przestrzeń dla operatora
- Rozmieszczenie urządzeń sterowania zostało zoptymalizowane dla wszechstronnej wygody operatora
- Fotel operatora wykonany z wysokiej jakości tkaniny ułatwiającej czyszczenia oraz zwiększając odporność na porysowanie
- Główny ekran komputera wykonany w jakości LCD stanowi wyraźny i prosty panel przyrządów
- System klimatyzacji
- Ogrzewanie szyby tylnej zapewnia usuwania wilgoci oraz rozmrażanie w bardzo krótkim czasie
- W pełni regulowana kolumna kierownicy
- Przednia deska rozdzielacza posiada głębokie schowki, uchwyt do kubka



Przez cały okres użytkowania zakupionego sprzętu zapewniamy przeglądy okresowe, diagnostykę, naprawy, remonty, a także doradztwo techniczne. Troszczymy się o Twoją maszynę JCB nawet po upływie okresu gwarancji. Wybierając jeden z naszych pakietów pogwarancyjnych, umowa serwisowa, umowa przeglądów okresowych, przeglądy o gwarantowanych cenach, pakiet przedłużonej gwarancji możesz być pewien że Twoja maszyna będzie zawsze sprawna i w 100% wydajna obniżając dodatkowe koszty eksploatacji. Posiadamy 16 placówek serwisowych

Przez cały okres użytkowania zakupionego sprzętu zapewniamy przeglądy okresowe, diagnostykę, naprawy, remonty, a także doradztwo techniczne. Troszczymy się o Twoją maszynę JCB nawet po upływie okresu gwarancji. Wybierając jeden z naszych pakietów pogwarancyjnych, umowa serwisowa, umowa przeglądów okresowych, przeglądy o gwarantowanych cenach, pakiet przedłużonej gwarancji możesz być pewien że Twoja maszyna będzie zawsze sprawna i w 100% wydajna obniżając dodatkowe koszty eksploatacji. Posiadamy 16 placówek serwisowych.



System LiveLink JCB to system telemetryczny monitorujący pracę prawie każdej maszyny JCB.

LiveLink pozwala na:

- efektywniejsze użytkowanie maszyn JCB przez bieżący monitoring poziomu spalania, czasu pracy maszyny w różnych trybach (kopania, ładowania, w trybie ekologicznym, nie ekologicznym),
- pełniejsze wykorzystywanie możliwości maszyny,
- uniknięcie poważniejszej awarii poprzez otrzymywanie aktualnych zawiadomień o zbliżającym się przeglądzie czy ostrzeżenia o błędach pracy maszyny
- zredukowanie kosztów składki ubezpieczeniowej nawet o 10%!

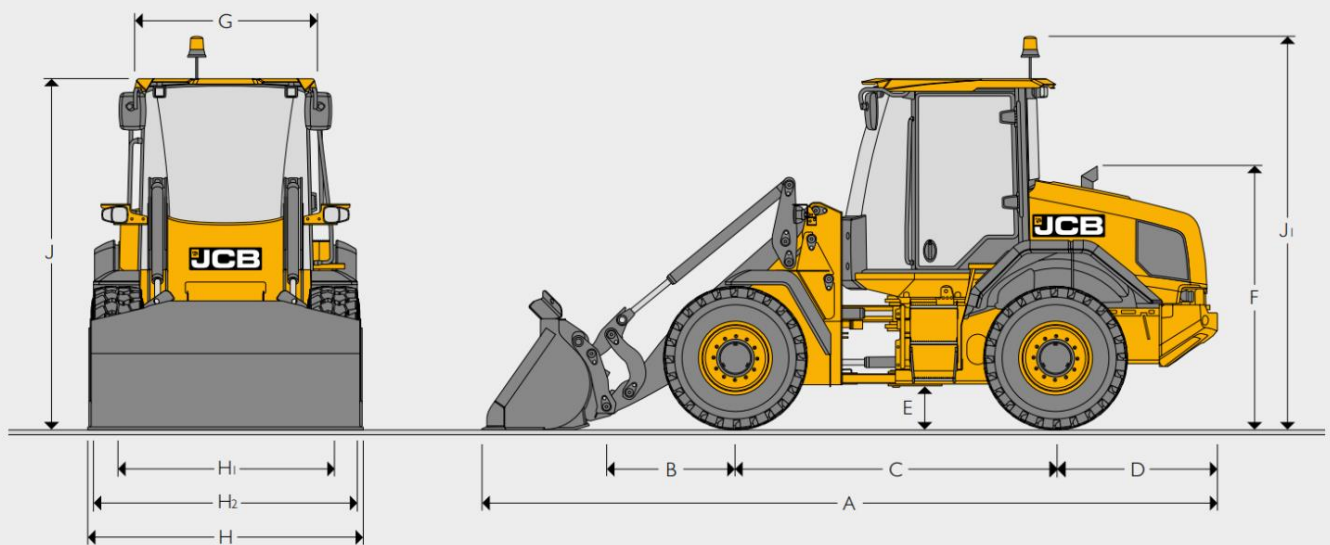


LIVE JCB LINK
CONNECTED

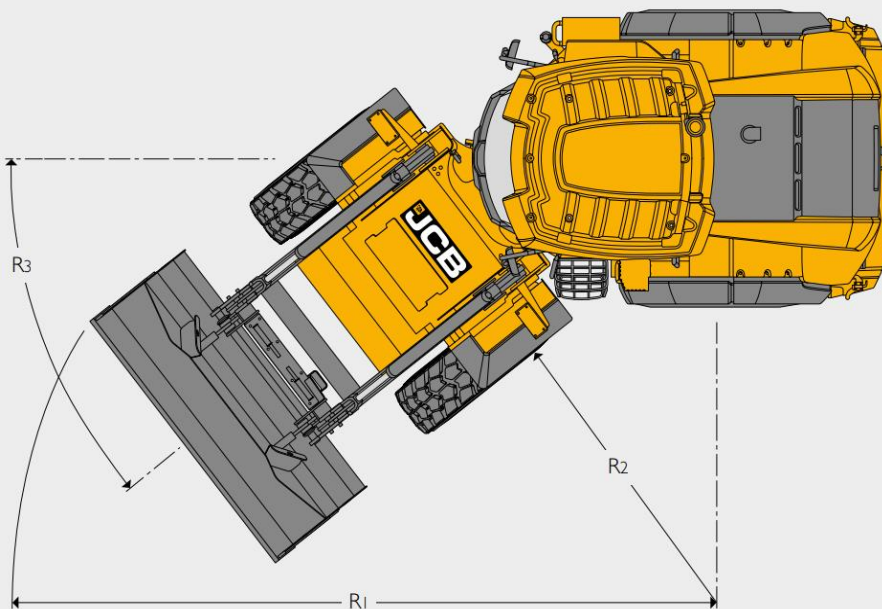
**DOSTĘP DO WSZYSTKICH MASZYN JCB
Z KAŻDEGO MIEJSCA!**

DANE TECHNICZNE

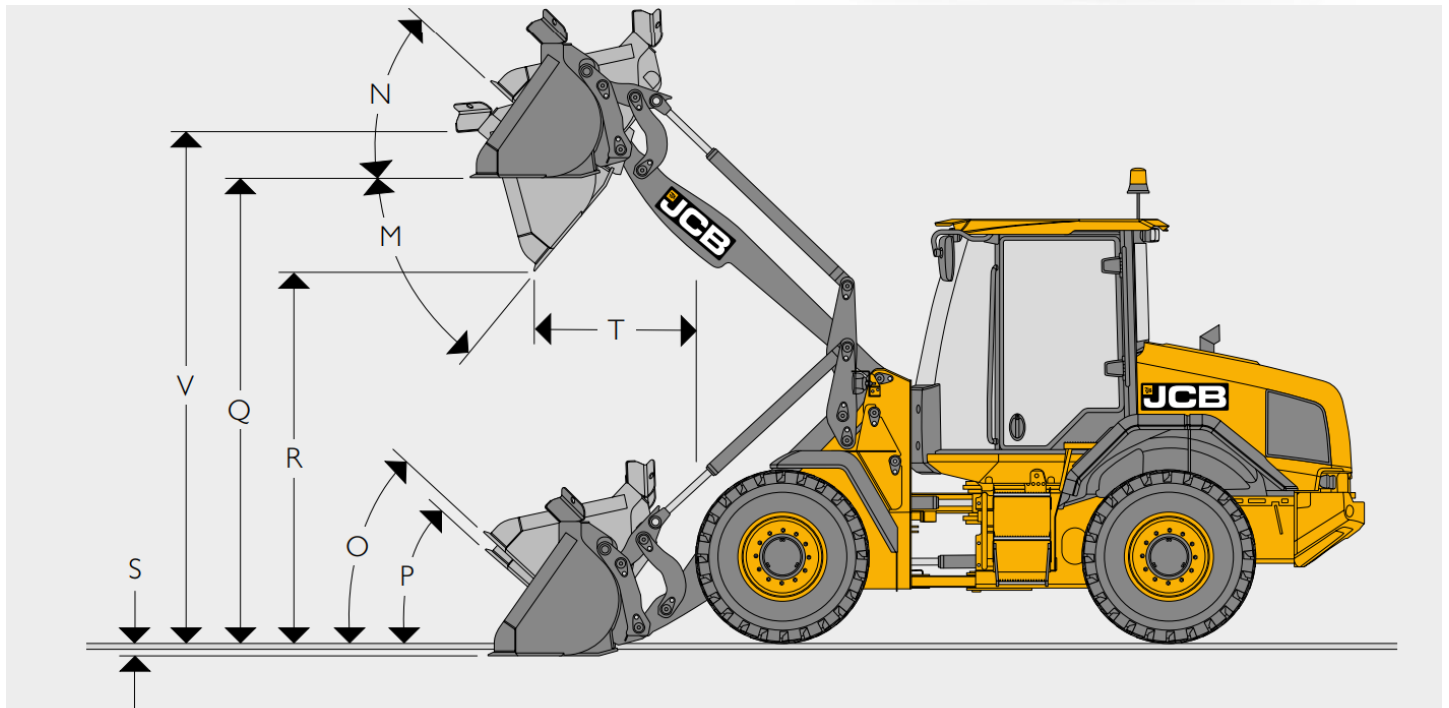
ŁADOWARKA KOŁOWA 417 HT



Wymiary statyczne			417HT	417HT HL	417HT SHL
A	Długość całkowita	mm	6491	7143	6229
B	Odległość od osi do sworznia obrotu	mm	1311	1963	1226
C	Rozstaw osi (między przednią a tylną)	mm	2800	2800	2750
D	Odległość od osi do czoła przeciwwagi	mm	1365	1365	1365
E	Minimalny prześwit	mm	371	371	344
F	Wysokość do wydechu	mm	2300	2300	2293
G	Szerokość kabiny	mm	1431	1431	1431
H	Maksymalna szerokość z oponami	mm	2328	2328	2204
H1	Rozstaw kół (na jednej osi)	mm	1880	1880	1800
J	Wysokość z kabiną	mm	3084	3084	3057



Promienie skrętu			417HT	417HT HL	417HT SHL
R1	Maksymalny promień skrętu z łyżką	mm	5519	5603	5913
R2	Wewnętrzny promień skrętu	mm	2705	2705	2705
R3	kąt przegubu	stopnie	`+/-40	`+/-40	`+/-40



Parametry robocze		417HT	417HT HL	417HT SHL
	Waga łyżki	720	720	603
	Maksymalna gęstość materiału	1888	1760	1947
	Maksymalny udźwig wywracający na wprost	7141	6666	6392
	Maksymalny udźwig wywracający przy pełnym skręcie	6042	5632	5451
	Udźwig optymalny	3021	2816	2726
	Maksymalna siła zrywająca na łyżce	64,6	64,6	67,7
M	Maksymalny kąt wyładunku	50	47	45
N	Kąt odchylenia na pełnej wysokości	43	43	47
Q	Wysokość załadunku	3343	3554	4199
R	Wysokość wyładunku (45 stopni)	2666	2878	3522
S	Głębokość kopania	109	111	152
T	Zasięg przy maksymalnej wysokości wyładunku	973	1034	1122
V	Wysokość do sworznia obrotu łyżki	3566	3964	4411
	Masa operacyjna	9717	9767	10057